



## PRIMER CA 670

Epoksi Esaslı Zinc Rich Paslanmaya Karşı Metal Astarı

### ÜRÜN TANIMI

**İki bileşenli, solventli epoksi reçine esaslı, antikorrozif çinko tozu içeren astar.**

### KULLANIM ALANLARI

Özellikle su ve nem ile temasta bulunan demir, çelik yüzeylerde, katodik koruma yaparak paslanmaya karşı uzun süreli direnç sağlar.

### ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

|                             |                                                          |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------|
| Renk                        | Gri                                                      |
| Görünüm                     | Mat                                                      |
| İnceltici Epoksi            | Tiner                                                    |
| Ağırlıkça Katı Madde, %     | 76                                                       |
| Yoğunluk                    | 1,90 g/cm <sup>3</sup>                                   |
| Sarfiyat                    | Sarfiyat tablosuna bakınız.                              |
| Ambalajı                    | 27 kg A Bileşeni<br>3 kg B Bileşeni<br>Toplam Set: 30 kg |
| Alevlenme Noktası           | >25°C                                                    |
| Karışım Oranı (A / B)       | 9 / 1                                                    |
| Uygulama Yöntemleri         | Fırça, Rulo, Havalı Tabanca,<br>Havasız Tabanca          |
| Karışım Ömrü                | 1 saat / 25°C                                            |
| Raf Ömrü                    | 1 yıl                                                    |
| Katlar Arası Bekleme Süresi | 6 saat / 25°C                                            |
| Kuruma Süresi               | 12 saat / 25°C                                           |
| Mekanik Mukavemet Zamanı    | 7 günden itibaren                                        |
| Ekipman Temizliği           | Epoksi Tiner                                             |

### YÜZEY HAZIRLIĞI

Astarlanacak yüzeyler her türlü pas, hadde kabuğu, kir, toz, yağ, ve gresten temizlenmelidir.

Yüzey temizleme için İsveç standardı SIS 05 59 00'e göre en az Sa2 ½ derecesinde kum püskürtme yapılması özellikle önerilir. Kum püskürtmeden sonra ilk kat astar hemen uygulanır.

### KARIŞIM HAZIRLAMA

A ve B bileşeni karışım oranlarına dikkat edilerek homojen bir karışım elde edilinceye kadar düşük devirli karıştırıcı yardımı ile en az 3-4 dakika karıştırılmalıdır. Karışım sonrası uygulamaya hazırdır.

### KAPLAMA SİSTEMİ

Hazırlanan astar ile uygulamada cıvata başları, kaynak dikişleri

ve keskin kenarlara özen gösterilmelidir. Metal yüzeylerde toplam kuru film kalınlığı 30-35 mikron olacak şekilde bir veya iki kat uygulanmalıdır.

### UYGULAMA ŞARTLARI

10°C altında ve çok nemli ortamlarda uygulamadan kaçınılmalıdır.

Bu ürünün üzerinde kullanılması önerilen ürünler :

- CA 876 Solventli Epoksi Coal Tar Son Kat Boya
- CA 6248 Epoksi Ara Kat Astar
- CA 8380 Epoksi Son Kat Boya
- AC 6490 Epoksi Son Kat Boya

### GÜVENLİK

Ürün profesyonel kullanım içindir. Kullanmadan önce ambalaj üzerindeki güvenlik uyarılarına dikkat ediniz, gerektiği durumda ürünün Malzeme Güvenlik Bilgi Fişi'ne bakınız. Solumayınız, deri ve gözle temasından kaçınınız, yutmayınız, uygun iş güvenliği malzemesi kullanınız. Yangın ve patlama tehlikesi yanında çevrenin kirlenmemesi için de gerekli tedbirleri alınız. İyi havalandırılmış ortamlarda uygulayınız.

### TAŞIMA ve DEPOLAMA

Ürün 5°C / 35°C arasında muhafaza edilmelidir.

Ürün direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır.

Açılmış ürünü kendi ambalajında, kapağı iyice kapatılarak muhafaza edilmelidir.

### SORUMLULUK

GRADA A.Ş., üründe ve bu teknik dökümanda zaman içerisinde geliştirme/revizyon yapma hakkını saklı tutar. Bu Teknik Bilgi Fişi, daha önce bu ürün için yayınlanmış Teknik Bilgi Fişini geçersiz kılar ve 5 yıl süreyle geçerlidir. Kullanıcı, elindeki teknik dökümanın en güncel versiyon olduğundan emin olmalıdır, gerekirse firmamızla temas ederek dökümanın güncelliği sorgulanmalıdır. Ürünün amacına uygun kullanılıp kullanılmadığı, uygulama koşullarının ve şekillerinin geçerliliği uygulayıcının sorumluluğundadır. GRADA A.Ş., ürünlerin tavsiye edildiği şekilde uygulanmamasından doğacak sonuçlardan, iş kazalarından, doğrudan ya da dolaylı zarardan ve ziyan hususunda hiç bir teminat talebini kabul etmez. Yukarıda bildirilen ambalajlama değerleri GRADA A.Ş. tarafından standartlaştırılmış formüllerdeki nominal değerlerdir. Normal üretim şartlarında, uluslararası standartlarda öngörülen ölçüde sapmalar meydana gelebilir.